Fosroc® Nitodek UR110

soluciones constructivas

Sistema de pavimentos flexible y antideslizante para entreplantas de aparcamientos

Usos

Sistema de impermeabilización de pavimentos para entreplantas de aparcamientos tanto nuevos como ya existentes.

Ventajas

- Pavimentos continuos
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Resistente a una amplia gama de productos químicos
- Duradero – resistente a la abrasión y al desgaste
- Antideslizante
- Color estable, resistente a los rayos UV y a las inclemencias meteorológicas
- Acabado decorativo – disponible en una amplia gama de colores

Descripción

El sistema Nitodek UR110 en un sistema en base poliuretano para la impermeabilización de entreplantas de aparcamientos tanto nuevos como ya existentes.

Proporciona una superficie protectora duradera, elástica, impermeable y antideslizante, con un acabado decorativo de fácil limpieza y mantenimiento.

El sistema Nitodek UR110 está compuesto por Fosroc Nitoprime UR, Fosroc Nitodek UR Membana y Fosroc Nitodek UVR Topcoat e incorpora áridos de cuarzo antideslizantes.

Propiedades

Método de ensayo	Resultado típico
Nitodek UR110	
Resistencia a sustancias químicas: **(EN ISO 2812-1)**	Petróleo, aceite, gasolina, líquido de frenos
Resistencia rayos UV: **(EN 1062-11 2000 horas)**	No se forman ampollas, grietas ni fisuras
Resistencia a la abrasión: **(EN ISO 5470-1)**	1423 mg
Adherencia al hormigón:	Fresco: 1,6 MPa Curado: 2,3 MPa
Resistencia al deslizamiento: **(EN 13036-4)**	Fresco: 64 Curado: 104
Reacción al fuego: **(EN 11925-2)**	No hay ignición ni propagación de llama

Nitodek UR Membrana	
Resistencia a tracción: **(ASTM D412)**	3,0 MPa
Elongación a rotura: **(ASTM D412)**	75%
Resistencia al desgarro: **(ASTM D624)**	10 kN/m
Dureza "Shore D":	20
Color:	Negro

Nitodek UVR Topcoat	
Resistencia a tracción: **(ASTM D412)**	7,5 MPa
Elongación a rotura: **(ASTM D412)**	50%
Resistencia al desgarro: **(ASTM D624)**	10 kN/m
Dureza "Shore D":	40

Modo de empleo

Preparación de la superficie

Superficies de hormigón
La superficies de hormigón nuevas deben haber alcanzado el 80% de sus propiedades físicas previstas, lo cual solo se consigue transcurrido un periodo mínimo de curado de 28 días.
Los superficies nuevas estarán exentas de cera, grasas, aceites, tierra, restos de mortero y pintura o residuos del curador, material extraño y lechada. El exceso de lechada se puede eliminar por medio de granallado seguido de lavado y aspirado para eliminar los restos de polvo. Cuando hayan quedado restos de lechada, se pueden eliminar por pulido o chorro de arena y posterior aspirado. Las manchas de aceite o grasa se pueden eliminar con un desengrasante químico, seguido de un lavado con agua limpia.

En el hormigón viejo donde existe contaminación profunda asentada, se usarán métodos mecánicos como el chorro de arena, abujardado o cepillo de alambre para conseguir una superficie limpia adecuada. Las grietas y los agujeros se repararán con productos Fosroc recomendados a tal efecto.

Temperatura de aplicación

La temperatura de aplicación deberá estar entre 5 y 40ºC. El material deberá estar almacenado a temperaturas de entre 15-25 ºC durante un mínimo de 48 horas antes de su inmediata utilización.

Fosroc® Nitodek UR110

Imprimación

En soportes con una H.R. <4%, se utilizará como imprimación **Fosroc Nitoprime UR**.
Aplicar Fosroc Nitoprime UR en la cantidad necesaria dependiendo de la textura y la porosidad del substrato.

Verter todo el contenido del recipiente del endurecedor en el recipiente de la resina y mezclar continuamente con un taladro de baja velocidad que lleve ajustado una paleta de mezclado. Mezclar de 3 a 5 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea. Verter la mezcla sobre el sustrato y extenderla con un rodillo de pelo corto para conseguir una cobertura uniforme hasta que la superficie quede completamente saturada.

Si una vez curado se observan zonas no saturadas, será necesario aplicar otra capa de imprimación.

Se debe dejar curar durante 16 horas a 20ºC. Si la capa de imprimación se ha dejado curar durante más de 48 horas, habrá que eliminarla y volver a aplicarla nuevamente.

En soportes húmedos se utilizará como imprimación **Fosroc Nitoflor DPM** (consultar Hoja Técnica del producto).

Aplicación de Fosroc Nitodek UR Membrana

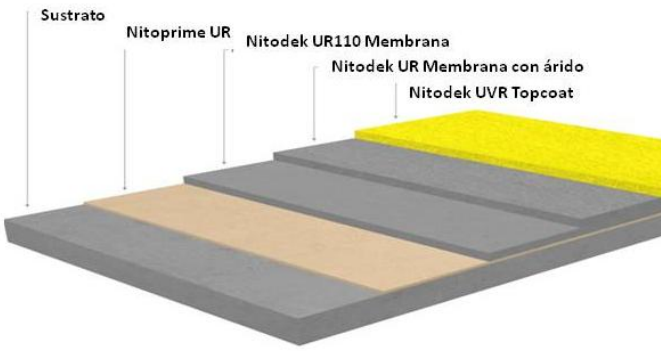
Verter todo el contenido del recipiente del endurecedor en el recipiente de la resina y mezclar continuamente con un taladro de baja velocidad que lleve ajustado una paleta de mezclado. Mezclar de 3 a 5 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.

Verter la mezcla inmediatamente en la superficie imprimada en la cantidad adecuada. Para obtener mejores resultados, aplicar con una llana dentada. Dejar curar 16 horas a 20ºC. Si se ha dejado curar la membrana más de 48 horas, contacte con Fosorc para que le puedan aconsejar sobre la manera de proceder.

Aplicar una segunda capa en la cantidad necesaria. Inmediatamente espolvorear el árido con un consumo de de 3-4 kg/m^2. Dejar curar 16 horas a 20ºC. Si se ha dejado curar la membrana más de 48 horas, contacte con Fosorc para que le puedan aconsejar sobre la manera de proceder.
Eliminar cualquier resto de cuarzo mediante barrido o aspirado.

Aplicación de Fosroc Nitodek UVR Topcoat

Verter todo el contenido del recipiente del endurecedor en el recipiente de la resina y mezclar continuamente con un taladro de baja velocidad que lleve ajustado una paleta de mezclado. Mezclar de 3 a 5 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea. Aplicar sobre la superficie anterior en la cantidad necesaria con un rodillo de pelo corto, hasta conseguir un acabado uniforme. Dejar curar 16 horas a 20 ºC.



Periodo de trabajabilidad

Nitoprime UR	20-30 minutos
Nitodek UR Membrana	15-20 minutos
Nitodek UVR Topcoat	15-20 minutos

Espesor de capa

Nitoprime UR	0,2 mm
Nitodek UR Membrana (incluido árido espolvoreado)	1,4 mm
Nitodek UVR Topcoat	0,5 mm

Tiempo entre capas

Nitoprime UR	16-48 horas
Nitodek UR membrana	16-48 horas
Nitodek UVR Topcoat	16-48 horas

Transitable

Tráfico ligero	16 horas
Puesta en servicio	4-5 días

*Estas estimaciones se consiguen con el mezclado e inmediato vertido del material siguiendo las instrucciones de aplicación y a una temperatura de 20 ºC.
El espesor de capa es informativo. En la práctica dependerá del tipo de sustrato y de la porosidad del mismo.

Estimaciones

Envasado

Nitoprime UR	Juego de 10 kg
Nitodek UR Membrana	Juego de 20 kg
Nitodek UVR Topcoat	Juego de 10 kg

Fosroc® Nitodek UR110

Árido silíceo	Saco 25 kg
Fosroc Solvent 501	Envase 25 litros

Rendimiento

Nitoprime UR	50 m^2/juego 10 kg (30m^2-80m^2 por juego de 10 kg dependiendo del tipo de sustrato y de la porosidad del mismo)
Nitodek UR Membrana	20 m^2/juego 20 kg
Árido silíceo (0,3-0,7 mm)	3-4 kg/m^2
Nitodek UVR Topcoat	13 m^2/juego 10 kg

Limitaciones

No se recomienda la aplicación del producto si la humedad ambiental es superior al 90% o si la temperatura ambiente o la del sustrato es inferior a 3 ºC.

Almacenamiento

Nitoprime UR, Nitodek UR Membrana y Nitodek UVR tienen un período de almacenamiento de 12 meses si se conservan en lugar seco, a temperaturas entre 10ºC-35ºC y en los envases originales y cerrados. Si los productos se almacenan en condiciones diferentes a las anteriores, su período de almacenamiento se podrá ver reducido.

Limpieza

Todas las herramientas y equipos podrán limpiarse inmediatamente después de su utilización con Fosroc Solvent 501. Si el material se ha endurecido deberá eliminarse mecánicamente.

Precauciones

Seguridad e higiene
Nitodek UR110 no debe ponerse en contacto con piel y ojos, o ser ingerido. Asegurar una adecuada ventilación y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados se debe llevar un equipo respiratorio adecuado. El uso de cremas de barrera proporciona una protección adicional a la piel.

En caso de contacto con la piel, aclarar con abundante agua, limpiar con jabón y agua. No usar disolventes. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico inmediatamente. En caso de ingestión accidental, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego
Nitoprime UR, Nitodek UR Membrana y Fosroc UVR Topcoat no son inflamables.

Fosroc Solvent 501 es inflamable. Mantener alejado de fuentes de ignición. No fumar. En caso de fuego, extinguir con CO_2 o espuma. No usar chorro de agua.

Punto de inflamación

Fosroc Solvent 501:	33 ºC

13/08/2012

Nota importante
Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com

www.fosroc.com